

BONIDUR UD-10

Dyspersyjny klej do laminacji dwoin

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Dwuskładnikowy klej na bazie wodnej dyspersji poliuretanowej.

ZASTOSOWANIE

BONIDUR UD-10 stosuje się do laminacji dwoin skórzanych foliami z PCV i PU.

SPOSÓB UŻYCIA

Klej i materiały łączone doprowadzić do temperatury 18-25°C. Do kleju dodać 5% wag. utwardzacza Bophrem I-10 i dokładnie wymieszać. Tak przygotowaną mieszankę należy zużyć w czasie 8 godzin. Folię odpylić.

Klej nanosić na dwoinę wałkiem, pistoletem, pędzlem lub innym narzędziem i suszyć w temperaturze pokojowej przez 30 – 60 minut (do momentu, w którym warstwa kleju stanie się bezbarwna). Następnie łączone elementy złączyć i prasować przez 10 sek. w prasie o temperaturze płyty grzejnej 65-90°C, pod ciśnieniem 100 atm.

Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 4 dobach.

Temperatura otoczenia podczas klejenia powinna wynosić powyżej 15°C.

DANE TECHNICZNE

Lepkość wg Brookfield'a	około 500 mPas
Zawartość suchej pozostałości	około 39% wag.
pH	około 7,5

RODZAJE ZAGROŻEŃ i WARUNKI BEZPIECZNEGO STOSOWANIA

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny - szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE

Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach o temperaturze od +15 do +30°C.

OPAKOWANIA: puszki, wiadra, beczki: od 1 litra do 100 litrów lub wg uzgodnień z Odbiorcą.

TERMIN GWARANCJI: 5 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

Wydanie 4, styczeń 2015 r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.